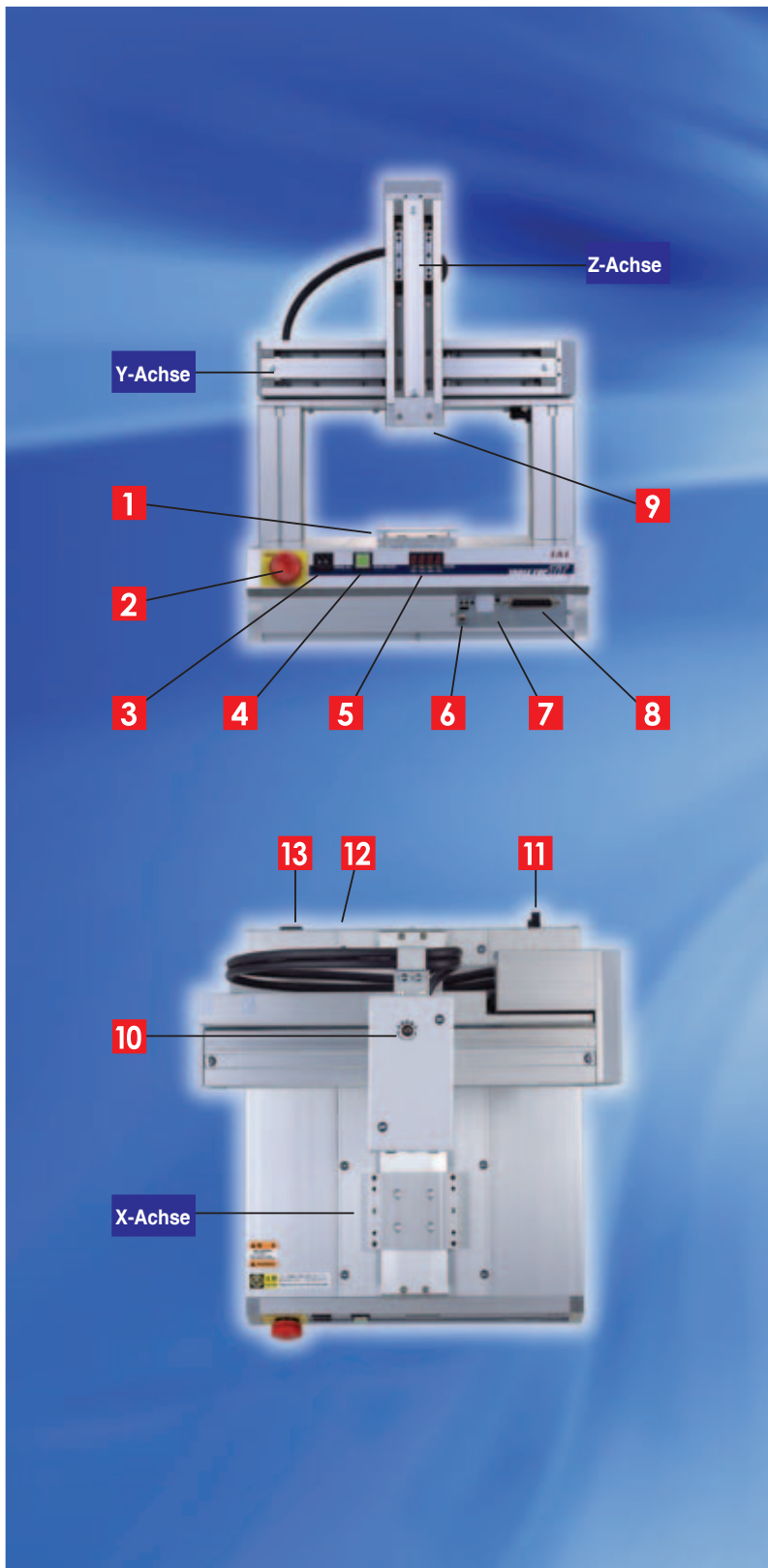


Baugruppendefinition



1 Stirnseite des X-Schlittens

Der X-Achsen Schlitten hat eine Stufe, die das Eindringen von Schmutz verhindert.



2 Not-Aus-Schalter

Schlüsselschalter zum Abschalten aller Antriebe

3 Digitaler Programmwahlschalter

Digitaler Wahlschalter zum Aufrufen des gewünschten Programms .

4 Funktionsschalter

Drucktaster zum Starten/Unterbrechen eines Programms.

5 Anzeigeeinheit

4-stellige, 7-Segment-LEDs zur Anzeige der Nummer des gerade ablaufenden Programms, von Fehlercodes, usw.

6 Bremsfreigabeschalter

Schalter zum zwangsgesteuerten Lösen der Z-Achse bei ausgeschalteten Servos

7 Netzwerkanschluss (optional)

Anschluss für Netzwerkstecker.
(Siehe Seite 17)

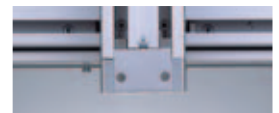


8 Anschluss für PC-Kabel

D-sub, 25-Pin-Stecker zum Anschluss des PC-Kabels oder des Handprogrammiergerätes.

9 Z-Achsbremse

Bremse, die das Absinken des Schlittens beim Abschalten des Antriebes oder der Stromversorgung verhindert.



10 Positionssteller

Je ein Drehknopf zum Feinpositionieren des Schlittens bei abgeschaltetem Antrieb (X-, Y- und Z-Achsen.)

11 Ein-/Ausgangsstecker

34-Pin-Flachstecker für die digitalen E/As mit 24 V DC. (Siehe Seite 15)

12 Netzschalter

13 Stromversorgung

(Ein Leistungsstecker wird pro Antrieb geliefert.)